|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Afdeling | **PM2** | | | | | | | |
| **Eindverantwoordelijke** | Operator Winder-1 | | | **Uitvoerende** | Operator Winder-1 | | | |
| Aspect | **Veiligheid** | **Milieu** | **Kwaliteit** | **Proces** | | **O&N & 5S** | **Anders** |  |
| Begrippen | PBM= Persoonlijke Beschermings- Middelen ; VSP= Veiligheid Schildjes Procedure; TVA= Taak Veiligheid Analyse ; | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stap** | **Taak** | **Afbeeldingen** | | | | **Bijzonderheden** | |
| **0** | **Veiligheid in acht nemen:**  Voer de taken uit met de nodige aandacht voor veiligheid |  | | | | **Werk veilig 🡪 blijf alert!** | |
| **1** | **Benodigdheden:**   1. 3 à 4 personen 2. Lasband, het speciaal samengestelde tape voor Winder-1 3. Veiligheidsmes met lang lemmet en een papiersteker 4. Wit krijt voor het neutraliseren van vrije tape na het lassen 5. Vetkrijt of stift voor het markeren van de las-positie. |  |  | |  | **Gebruik speciale veiligheidsmes** | |
| **2** | **Voorbereiding:**   1. Roep collega’s voor hulp, 3 à 4 personen zijn hierbij nodig 2. Ruim het losse papier op. Wees hier grondig! 3. Steek een paar vellen af zodat de rol diameters gelijk zijn 4. Verwijder afwijkingen in het papier, plooien etc. |  |  | |  | Een schone winder, opgeruimde omgeving en netjes voorbereide rollen is belangrijk voor een goede kwaliteit van de lassen en voorkomt klachten door meelopen van los papier. |
| **3** | **Las aanbrengen:**   1. Zodra alles goed is voorbereid de papierbaan doorvoeren 2. Zodra de baan mooi volledig breed is de messen inschakelen 3. Zodra nieuwe snits zichtbaar worden aandrijving stoppen 4. Lasband netjes op draagwals plakken, schutblad verwijderen 5. Banen van de rollen scheuren en netjes op lasband plakken 6. Vrije strookjes lasband tussen de snits wegsnijden 7. De banen 3 à 4 man aanpakken en verder doorvoeren 8. Stop de aandrijving wanneer de gemaakte las verschijnt 9. Scheur overtollig papier zeer netjes langs het lasband af 10. Markeer laspositie met vetkrijt aan beide zijden van de rollen |  |  | |  | Niet starten met een service pit vol ‘ los papier’. | |
| **4** | **Controle kwaliteit van de lassen**  Bij slechte kwaliteit (zie linker foto hiernaast) opnieuw lassen of rol(len) blokkeren  Wrijf kleine klevende lasgedeeltes in met wit krijt (zie rechterfoto) |  | |  | |  | |